DIEDLER
POLYMER SERVICE

Polymer			ABS Blend				ABS			
Produktname			i.BLEND 54	i.BLEND 56	i.BLEND 58	i.BLEND 58G20	i.LAC 6	i.LAC 10	i.LAC 20	i.LAC 35
			PC/ABS	PC/ABS	PC/ABS	PC/ABS GF 20	ABS	ABS	ABS	ABS
							Extrusion			
			ungefüllt	ungefüllt	ungefüllt	Glasfaserverstärkt	ungefüllt	ungefüllt	ungefüllt	ungefüllt
Eigenschaften	Norm	Einheit								
Physikalische										
Dichte 23°	ISO 1183	gr/cm³	1,1	1,12	1,14	1,25	1,05	1,05	1,05	1,05
Feutigkeitsaufnahme	ISO 62	%	0,2	0,2	0,2	0,2	N.B.	N.B.	N.B.	N.B.
Wasseraufnahme	ISO 62	%	0,7 - 1,0	0,7 - 1,0	0,7 - 1,0	0,6	N.B.	N.B.	N.B.	N.B.
Allgemein										
Schmelztemperatur	ISO 11357-1,	°C	260	260	260		250	250	250	250
Schmelzvolumenrate	ISO 1133	cm³/gr	20	30	30	20	6	10	20	35
Temperatur/Belastung	ISO 1133	C°/kg	260/5	260/5	260/5	260/5	220/10	220/10	220/10	220/10
Mechanische										
Zug E-Modul	ISO 527-1/2	Mpa	1,8	1,9	2,1	5	1,7	1,9	2	2,1
Bruchspannung	ISO 527-1/2	Mpa	40	45	48	65	33	45	38	38
Bruchdehnung	ISO 527-1/2	%	3	4	4,2	2	2	2,8	2	2
Schlagzähigkeit 23°	ISO 179-1eU	kJ/m²	N.B.	NB	N.B.	17	N.B.	100	130	105
Kerbschlagzähigkeit 23	ISO 179-1eA	kJ/m²	N.B.	40	N.B.	7,5	25	6	15	14
Entflammbarkeit										
UL 94, nicht akkreditier	ISO 1210	1,6 mm	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB